

# サンプルポスト (XY\_ONLY\_2D.nptm) と ポスト仕様の変更について

「Rel 1.10」から、サンプルポスト「XY\_ONLY\_2D.nptm」の内容とポストの仕様が一部変更されました。変更内容は以下の通りです。

## ■ サンプルポスト (XY\_ONLY\_2D.nptm) の内容変更について

### <変更箇所> 【2Dポスト設定】部

- ・ [ポスト変換] = する → しない (加工軌跡のみ出力) に変更。  
(Rel 1.06以降のポストの初期設定については「しない」になっています)
- ・ [加工軌跡開始] 部の内容  
[MOVECODE]G00[X\_CUTPOINT][Y\_CUTPOINT]  
を [加工開始点移動] へ移動。

### <変更理由>

- ・ 「XY\_ONLY\_2D.nptm」のポストを使用しているもZ値が出力される箇所があったため。
- ・ サブプロ作成に対応していなかったため。

### <ご注意>

最新版 (Rel 1.10～) でアップデートすると、新しいサンプルポストファイルで上書きされます。もし、「XY\_ONLY\_2D.nptm」を編集したものを利用されている場合は、ファイル名をあらかじめ変更しておいて下さい。

ポストファイルの場所： C:\¥NasukaProV1¥UserParam¥Post¥Mill

## ■ ポストの仕様変更について

### <変更箇所> 【2Dポスト設定】部

- ・ [ポスト変換] = しない (加工軌跡のみ出力) の設定時に有効となる入力欄 (出力される入力欄) の箇所が「Rel 1.10」から変わりました。

～Rel 1.09の時の有効となる入力欄：

- ・ プログラム開始／アプローチ／逃げ／プログラム終了

Rel 1.10～の時の有効となる入力欄：

- ・ プログラム開始／工具セット／加工開始点移動／加工軌跡開始／  
アプローチ／逃げ／加工軌跡終了／次の開始点移動／工具終了／  
プログラム終了

※上記以外は全て無効です。

### <変更理由>

- ・ 「XY\_ONLY\_2D.nptm」のポストを使用しているもZ値が出力される箇所があったため。

### <ご注意>

[ポスト変換] = しない に設定されているポストについては、サブプロ作成時に対応するため、[加工軌跡開始] 部の内容を [加工開始点移動] 部へ移動して頂きますようお願い致します。

また、[ポスト変換] = しない の時に出力される入力欄が「Rel 1.10」から前述の様に増えてますので、新たに増えた入力欄中に記述があれば出力されてしまいます。

従来通り出力したくない場合はその入力欄は空欄にして下さい。